

Intermol 856

Hoja técnica

DESCRIPCIÓN GENERAL

Intermol 856 está compuesto por elementos que permiten integrar una película entre molde y material de formación, para tener una interacción óptima mediante componentes lubricantes de estabilidad térmica. Tras la evaporación del agua, se forma una ligera película seca semipermanente que provee un muy buen efecto desmoldante.

APLICACIÓN

Intermol 856 está especialmente diseñado como desmoldante de película seca para el proceso de roto-moldeo.

Se puede realizar algún método o equipo de atomizado para acelerar el proceso de secado en el molde.

INSTRUCCIONES DE USO

Agite el producto antes de usarlo. La superficie del molde debe de estar limpia y libre de residuos, la limpieza se puede realizar con agua y jabón, tallando con una fibra o cepillo.

Se recomienda curar el molde aplicando desmoldante 3 veces antes de realizar la primer pieza. Es recomendable calentar previamente el molde para acelerar la evaporación del agua.

A partir de que el molde ha sido curado, solo aplicar una capa de desmoldante cuando la pieza presente signos de adherencia.

No aplicar en exceso. El exceso de desmoldante no mejora el efecto desmoldante, por el contrario, puede deformar la pieza.

PRECAUCIONES

No se debe de realizar encharcamiento a la hora de realizar la aplicación del desmoldante.

La aplicación debe ser uniforme en todo el molde.

CONTACTO

servicio@intermol.com.mx
Tel: (+52 33) 3793 8800

Lateral Sur Periférico Norte 559
Parque Industrial Belenes Norte
C.P. 45150
Zapopan, Jal. México

APARIENCIA



Nombre: Intermol 856

Tipo: Desmoldante

Color: Blanco

APLICACIÓN



Roto-
moldeo

CARACTERÍSTICAS

Densidad específica: 1.0

Base: Agua

Caducidad: 12 meses

Rango de temperatura: °C



FORTALEZAS



Compatible con
procesos de pintura



Bajos
residuos



Semipermanente