

Intermol 210

Hoja técnica

DESCRIPCIÓN GENERAL

Intermol 210 es un desmoldante especial para la inyección de aleaciones de aluminio. Se trata de un producto concentrado a diluirse con agua en una proporción de aproximadamente 1:20.

Al utilizarse Intermol 210 se logra que las partes inyectadas de aluminio tengan una superficie clara y uniforme, se minimiza la formación de residuos. La emulsión presenta una excelente estabilidad, aun en presencia de agua dura.

APLICACIÓN

Intermol 210 es un desmoldante especialmente diseñado para la inyección de piezas de aleaciones de aluminio.

INSTRUCCIONES DE USO

El producto debe diluirse con agua en una proporción de aprox. 1:20. La dureza del agua que se utilice puede influir el terminado superficial de las partes inyectadas, pero no afecta la estabilidad de la emulsión.

Se recomienda curar el molde aplicando desmoldante 3 veces antes de realizar la primer pieza.

No aplicar en exceso. El exceso de desmoldante no mejora el efecto desmoldante, por el contrario, puede deformar la pieza.

PRECAUCIONES

No exponer a bajas temperaturas, ya que rompen la emulsión e inutilizan el producto

CONTACTO

servicio@intermol.com.mx

Tel: (+52 33) 3793 8800

Lateral Sur Periférico Norte 559
Parque Industrial Belenes Norte
C.P. 45150
Zapopan, Jal. México

Información legal y de seguridad, www.intermol.com.mx/disclaimer

APARIENCIA



Nombre: Intermol 210

Tipo: Desmoldante

Color: Blanco

APLICACIÓN



Die-casting
aluminio

CARACTERÍSTICAS

Densidad específica: 1.0

Base: Agua

Caducidad: 6 meses

Rango de temperatura: °C



FORTALEZAS



Base
agua



Requiere
dilución



Bajos
residuos